



## Chimie

Ce secteur d'activité qui mettent en œuvre des procédés à risque, cherchent en permanence à accroître leur compétitivité dans un marché mondial de plus en plus exigeant en matière de performance et qualité des produits :

- Dans le domaine de la pétrochimie
- Dans le domaine des plastiques
- Dans les domaines de la chimie de spécialités : peintures, résines, engrais, catalyseurs, lubrifiants, élastomères, etc...

**Pour adresser ces activités, SPC possède de fortes compétences sur les sujets suivants :**

- Contrôle des procédés, Contrôle Avancé (procédés de fabrication, utilités)
- Architecture des systèmes d'automatismes : DCS, automates et supervision
- Conduite de projets de modernisation, méthodologie de basculement
- Simulateur de formation et de conduite
- Conception et mise en œuvre des systèmes instrumentés de sécurité
- Conduite avancée : ergonomie de conduite, traitement des alarmes, aide aux opérations
- Informatisation des laboratoires (LIMS) et des processus de contrôle de qualité
- Base de données procédé, bilan et suivi de performances
- Systèmes d'information des activités de Recherche & Développement

**Ils nous font confiance ...**

*AFTON, AIR LIQUIDE, ALBERMARLE, APPRYL, ARKEMA, AXENS, BASF, BAYER, BIOXAL, BLUESTAR, CECA, CHEVRON, CHIMEX, CHLORALP, COGNIS, GPN, DSM, DYNEA, ELIOKEM, EURECAT, EXXON, ICI, INEOS, KEMIRA, LANXESS, LUBRIZOL, LYONDELL, MICHELIN, NAPHTACHIMIE, PCAS, PEC RHIN, PPG, RHODIA, SOLVAY, SNPE, TOTAL PETROCHEMICALS, UCB, YARA*